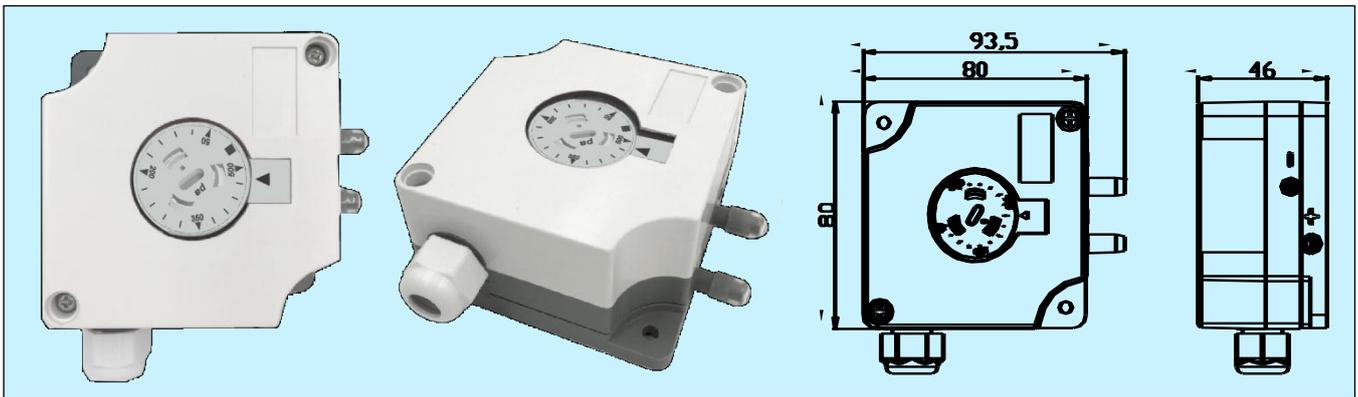


610 可调设定点气体压差开关



应用和特点

用于监测空气等非可燃、非腐蚀性气体的过压、真空和压差状态

技术指标

量程范围：20~300Pa, 50~500Pa 等可选，
详见选型表

最大压力限制：7500Pa(-30~75℃)

工作温度：-30~75℃(介质及环境)

存储温度：-30~75℃

压力连接：内径 6.0mm 塑料软管，P1 高压端，P2 低压端

开关寿命： 10^6 次以上

输出：SPDT, 2A/ 250VAC, 1A/30VDC

最大开关频率：6 次/分钟

电气连接：螺丝端子

可重复性： $\pm 2\%$

材质：防火 ABS 壳体，PC 上盖，硅胶膜片，银触点

重量：131 克

防护：IP54

安装：垂直，压力接口向下。此为开关校准位置。

如必须水平安装时，实际设定点比刻度点加 20Pa(封盖向上)或减约 10Pa(封盖向下)，详见使用说明书

认证：CE

安装配件（需单独订货）

型号	说明
1001	独立配件包，含透明 PVC 导气管 2M，连接件 (1003)2 个，螺丝 4 个
1002	透明 PVC 导气管 2M
1003	塑料连接件 1 个，一字型
1008	独立配件包，含透明 PVC 导气管 2M，连接件 (1009)2 个，螺丝 4 个
1009	塑料连接件 1 个，L 型



选型表

型号	610	可调设定点气体压差开关
可调范围	0	20~300Pa
	1	50~500Pa
	2	100~1000Pa
	3	0.5~2.5kPa

回差表

型号	可调量程范围	工厂设定回差
610.0	20-300Pa	10 \pm 5Pa
610.1	50-500Pa	20 \pm 8Pa
610.2	100-1000Pa	50 \pm 15Pa
610.3	0.5-2.5kPa	100 \pm 30Pa

注：工厂设定回差客户不能自行调整

请在安装使用该产品前，认真阅读本说明书。本产品的上盖可以打开用来调整设定点和进行电气连接，但底盖与中壳不能打开。否则会带来不可恢复的损坏，这将在产品保修范围以外。

一. 安装开关体

首先检查开关体封装是否有破损，如因破损而有漏气，则不能使用。开关体应尽可能安装在不易震动的垂直立面上，并尽可能靠近取压口，以减少引压管连接的距离，提高产品性能。

1. 安装方式：

推荐安装方式是气嘴垂直方向，导气管朝下，这样才能排除可能凝结的湿气。见图 1。

- 只有无凝结产生时才能水平安装。水平安装时，透明窗口向上。此时，开关值约超出刻度指示值 20Pa。

透明窗朝下，开关值约小于刻度指示值 10Pa。

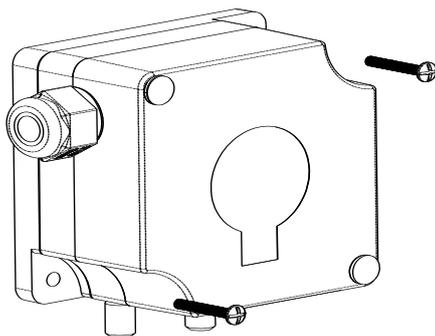


图 1

2. 螺丝固定：

如上图 1，采用气嘴向下垂直安装，用最大直径 4.0 mm 的 2 粒螺丝固定在垂直的安装平面上即可。不要用过大的力拧螺丝，这样会使开关体变形导致损坏。

二. 压力连接



任何情况下都不要使软管打结。当软管通过棱角边缘时更要特别注意，若软管有打结，则开关不能正常工作。

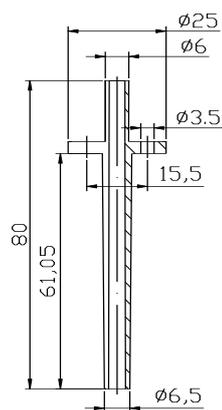


图 2：连接件 1003

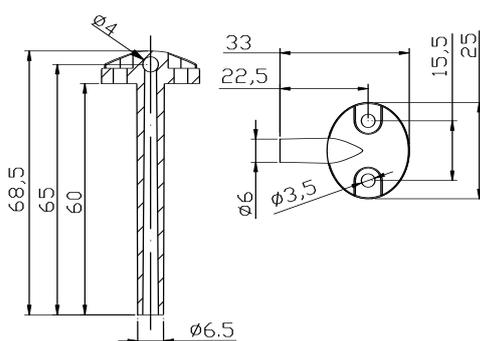


图 3：连接件 1009

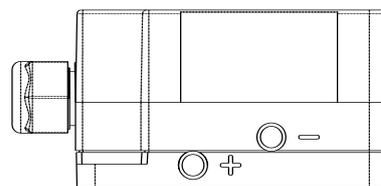


图 4

1. 先安装连接附件，如图 2 或图 3。每个附件用 2 粒螺丝固定安装在现场引压处，较长端(约 60mm)插入引压处。要注意插入后需要将开孔缝隙重新密封，以免系统漏气。

2. 软管连接。配件中提供了一条长 2m，内径 6.0mm 的塑料软管，可视现场情况裁减使用。建议用尽可能短的软管，连接上述连接附件和开关体上的压力接口。高压端接到“+”口，位于开关体的底部。低压端接到“-”口，位于开关体的中部，如图 4。

3. 安装完软管后，需要检查连接处是否紧固，并在日常维护保养时定期检查。如有漏气，开关无法正常工作。

三. 电气连接



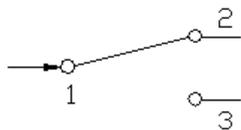
安装员工须经过电气专业技术培训并规范操作。



做电气连接时首先要确认电线没有通电，否则会损坏设备甚至遭致命电击。

1. 开关示意图如图 5 所示。打开上盖即可看到。

其原理图如下：



- 1: 公共端
2: 常闭触点
3: 常开触点

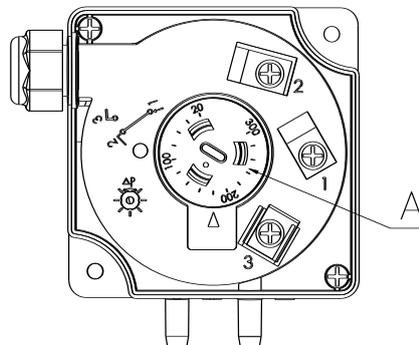


图 5

2. 压力/压差开关设定值

设定压力/压差到所需的设定值。该设定值意味着当被测压力/压差上升到该值时，开关动作。该刻度指示值仅当如图 1 垂直安装时才准确。压力/压差下降时，当下降到设定值以下开关便返回到原状态。

- 先打开上盖。
- 需要的压力/压差可通过设定旋钮上的刻度盘(图 5 中 A)获得。仅需要用一字螺丝刀旋转刻度盘到指针所示位置即可。
- 按需要将连接电线接入螺丝端子 1, 2 或 3。
- 关闭上盖并拧紧螺丝。

四. 测试

封盖安装好之前不要测试。否则有可能引起短路甚至电击。

必要时使用测试仪器如压力泵和万用表等。先缓慢增加压力/压差，当压力/压差增加到设定值时，开关动作。再缓慢降低压力/压差，当低于设定值时，开关恢复到原始状态。要注意该产品的回差特性。如动作正确，说明开关安装及压力/电气连接正常，可以使用。



最大工作压差是 7500Pa，如超过有可能损坏开关！